

ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ 736

Παρακάτω παρατίθενται ερωτήματα υποψηφίου και οι σχετικές απαντήσεις –
διευκρινήσεις.

1. **Άρθρο 1.1:** «Αντικείμενο του διαγωνισμού είναι η επιλογή Αναδόχου που θα αναλάβει το έργο «Απογρέζωση (DEBURRING, DRILLING, ROUTING, POLISHING) του Εργοστασίου Αεροκατασκευών εντός ΕΑΒ (Τανάγρα - Σχηματάρι Βοιωτίας)», όπως αυτό αναφέρεται/περιγράφεται στο συνημμένο Παράρτημα «Α1».

Να διευκρινισθεί:

- I. Ποιες εργασίες καλείται να αναλάβει ο ανάδοχος οι οποίες περιλαμβάνονται στο αντικείμενο του διαγωνισμού που αναφέρεται σε εργασίες POLISHING?
- II. Ο χαρακτηριστικός αριθμός (Part No) και η περιγραφή (Description) για κάθε κατηγορία απαρτίων (E1,E2,D1,D2,M1,M2,) και για κάθε Εργοσύνολο, (C130J MID PANELS, C130 PLUGS LOWER STRUCTURE, C130J PLUG LH/RH, SIDE & TOP) τα οποία περιλαμβάνονται στον Πίνακα Παραρτήματος Α1.
- III. Αν ο ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ της στήλης ΜΕΓΙΣΤΟΣ ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΦΟΡΤΟΣ αφορά το μέγιστο αριθμό των τεμαχίων που θα πρέπει να πραγματοποιήσει εργασίες ο Ανάδοχος ή αφορά αριθμό τεμαχίων για κάθε ένα από τα εργοσύνολα της στήλης ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΕΡΓΟΣΥΝΟΛΩΝ.

Τα παραπάνω στοιχεία είναι απαραίτητα για την διαμόρφωση της οικονομικής προσφοράς μας επειδή προσδιορίζουν την αναγκαία εργασιακή υποστήριξη κάθε

κατηγορίας.

2. **Άρθρο 1.2.** «Αναλυτικά οι εργασίες που ο Ανάδοχος καλείται να αναλάβει, είναι: Απογρέζωση απαρτίων μετά από μηχανουργικές & ελασματοουργικές εργασίες...Ο μέγιστος προβλεπόμενος φόρτος για τις εργασίες απογρέζωσης και των βοηθητικών τεχνικών εργασιών καθορίζεται στο συνημμένο Παράρτημα.»

Να διευκρινισθεί ποιος είναι ο μικρότερος εξασφαλισμένος φόρτος ανά εργασία, καθόσον το στοιχείο αυτό είναι απαραίτητο για την διαμόρφωση της οικονομικής προσφοράς μας επειδή προσδιορίζει την αναγκαία εργασιακή υποστήριξη στη διάρκεια του έργου.

3. **Άρθρο 8.3.** « Οι εκτιμώμενες ώρες εκπαίδευσης/άτομο ανέρχονται σε 163, οι οποίες θα υλοποιηθούν σε group μαθημάτων και σε χρονικό διάστημα από 1-6 εργάσιμες ημέρες.»

Να διευκρινισθεί :

- I. Με ποιο τρόπο θα υλοποιηθούν οι 163 ώρες στο χρονικό διάστημα από 1-6 ημέρες ή αν κάτι άλλο εννοείτε.
- II. Πόσες είναι οι ώρες εκπαίδευσης κάθε εργάσιμης ημέρας.
- III. Αν στις 163 ώρες περιλαμβάνεται και η πρακτική εκπαίδευση και σε ποιά αναλογία λαμβάνοντας υπόψιν ότι στον όρο <<εκπαίδευση>> του άρθρου 8.1 περιλαμβάνεται και η πρακτική εκπαίδευση.

4. **Άρθρο 8.4.** « Προϋπόθεση εκτέλεσης του έργου απο τον Ανάδοχο είναι:
- Να έχει ολοκληρώσει την πρακτική εκπαίδευση που θα περιλαμβάνει δοκίμια για την πιστοποίηση των τεχνικών στις δραστηριότητες Deburring, Drilling, Routing, Polishing.
 - Να έχει εγκριθεί το Σ.Δ.Π (Σχέδιο Διασφάλισης Ποιότητας) από την EAB.»

Να διευκρινισθεί:

- I. Αν θα πρέπει να έχει ολοκληρωθεί η πρακτική εκπαίδευση σε όλο το προσωπικό του Αναδόχου, λαμβάνοντας υπόψη ότι η εκπαίδευση ολοκληρώνεται σε 163 ώρες, ήτοι σε 20 εργάσιμες ημέρες δηλαδή στο 1/3 της διάρκειας της Σύμβασης.
- II. Αν στην περίπτωση αυτήν ο μέγιστος προβλεπόμενος φόρτος του Παραρτήματος Α1 θα πρέπει να υλοποιηθεί στον υπόλοιπο του συμβατικού χρόνου διάρκειας της Σύμβασης, δηλαδή σε διάστημα δύο μηνών.

Τα στοιχεία αυτά είναι απαραίτητα για την διαμόρφωση της οικονομικής προσφοράς μας επειδή προσδιορίζουν την αναγκαία εργασιακή υποστήριξη στη διάρκεια του έργου.

5. **Άρθρο 3.16.** « Ο ποιοτικός έλεγχος των εργασιών του Αναδόχου θα διενεργείται, όταν απαιτείται, από το προσωπικό του αρμόδιου ποιοτικού ελέγχου της EAB. Η διαχείριση των μη συμμορφούμενων υλικών / εργασιών θα πραγματοποιείται σύμφωνα με τις ισχύουσες διαδικασίες της EAB. Τονίζεται ότι ειδική μέριμνα πρέπει να λαμβάνεται πριν, κατά την διάρκεια και μετά τις εργασίες, ώστε να αποφεύγεται η δημιουργία ελαττωμάτων (βαθουλώματα, χαρακιές και άλλες ανωμαλίες) στις επιφάνειες των υλικών.»

Σε σχετικό ερώτημα που τέθηκε στην παρουσίαση της 15/3/2016 μας ανακοινώθηκε ότι στα πλάνα εργασίας δεν υπάρχει ενδιάμεσο στάδιο ποιοτικής αποδοχής για τη φάση εργασίας που προηγείται της παράδοσης του κάθε απαρτίου προς απογρέζωση. Συνεπώς, ζητούμε να διευκρινισθεί η μέθοδος με την οποία θα εξασφαλίζεται ότι τα απάρτια που θα παραδίδονται από την EAB στον Ανάδοχο, δηλαδή πριν από την έναρξη των εργασιών του τελευταίου, δεν θα παρουσιάζουν βαθουλώματα, χαρακιές και άλλες ανωμαλίες στις επιφάνειες τους.

Όπως καταλαβαίνετε όλες οι ως άνω διευκρινίσεις τυγχάνουν μέγιστης σπουδαιότητας για την εκτίμηση του όγκου των εργασιών χωρίς τις οποίες δεν μπορεί να διαμορφωθεί σωστή και συμφέρουσα οικονομική προσφορά και για τα δυο μέρη.

ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ - ΔΙΥΚΡΙΝΗΣΕΙΣ

Άρθρο 1.1

§ I Αφορά εργασία αφαίρεσης υλικού μέσω χρήσης σκληρών κόκκων (τροχοί λείανσης, γυαλόχαρτο, κλπ)

§ II Ο χαρακτηρισμός αφορά τον βαθμό δυσκολίας των προς απογρέζωση απαρτίων, όπως δειγματοληπτικά παρουσιάστηκε κατά την επίσκεψή σας στο χώρο εργασιών την Τρίτη 15/3/2016

§ III Αφορά τον μέγιστο ενδεικτικό αριθμό τεμαχίων που δύναται να υλοποιήσει ο Ανάδοχος κατά την διάρκεια ισχύος της σύμβασης.

Άρθρο 1.2

Τουλάχιστο το 50% του συνολικού φόρτου θα υλοποιηθεί κατά την διάρκεια ισχύος της σύμβασης, εκτός απρόβλεπτων καταστάσεων.

Να ληφθεί υπόψη ότι στις κατηγορίες βαθμού δυσκολίας «D», ο φόρτος δύναται να είναι και μηδενικός.

Άρθρο 8.3.

Παρακάτω δίνονται οι ώρες που απαιτούνται και η διάρκεια σε ημέρες (από 163 σε 117 ώρες). Το χρονικό διάστημα που αναφέρεται «1-6» εργάσιμες ημέρες αφορά την μέγιστη διάρκεια των μαθημάτων ανα αντικείμενο εκπαίδευσης όπως αυτό παρουσιάζεται στον παρακάτω πίνακα και όχι το συνολικό διάστημα.

Σύμφωνα με τα κατωτέρω η μέγιστη διάρκεια των έκαστων μαθημάτων κυμαίνεται από 1-4,5 εργάσιμες ημέρες (σύνολο 15 εργάσιμες ημέρες).

CODE	DESCRIPTION	QUICK BID HOURS	Ημέρες
40402	MACHINE SHOP PRACTICES	20	2,5
40408	HELI-COIL INSTALLATION	7	1
40448	SHEET METAL FABRICATION	28	3,5
40581	MECHANICAL DWG & BLUE PRINT READING	35	4,5
40649	SHEET METAL	0	0
60560	INDUSTRIAL SAFETY	20	2,5
40413	FOD PREV AND CONTROL (MFG)	7	1
TOTAL		117	15

Άρθρο 8.4

Η πρακτική εκπαίδευση θα πρέπει να έχει ολοκληρωθεί.

Άρθρο 3.16

Ορθώς δεν υπάρχει στο πλάνο ενδιάμεση επιθεώρηση των απαρτίων που μετά την κοπή τους στις μηχανές , θα ελέγχονται για βαθουλώματα, scratches ή άλλες ανωμαλίες στην επιφάνεια τους.

Κατά την διάρκεια της εκπαίδευσης και του OJT θα επισημανθεί στο προσωπικό του Αναδόχου ότι σε τέτοιες περιπτώσεις κανένας υπάλληλος του δεν θα εκτελεί οποιαδήποτε εργασία στο κομμάτι και θα καλεί τον αρμόδιο προϊστάμενο παραγωγής ή/και επιθεωρητή χώρου για να αναδείξει το όποιο πιθανό ελάττωμα βρεθεί και θα κατόπιν συνεννόησης θα εκδίδεται εσωτερικό DR (Discrepancy Report) σε φόρμα της EAB (έντυπο H-122) , που θα χρεώνεται στο προηγούμενο step του πλάνου, έτσι ώστε να μην χρεώνεται στον ανάδοχο.