



## ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΚΗ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ Α.Ε.

### ΠΥΠ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΔΥΟ (2) ΦΡΕΖΩΝ

### ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α: ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ & ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

#### 1. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΦΡΕΖΑΣ ΚΑΘΕΤΗΣ (Μικρή)

##### 1.1 ΤΡΑΠΕΖΙ

- Διαστάσεις επιφάνειας: 1270 x 254 mm
- Διαστάσεις αυλακιών (T-slots): 3 x 16 x 63 mm
- Μέγιστο φέρον βάρος επί του τραπεζιού: 250 kg
- Κατά μήκος διαδρομή (X) / Χειροκίνητη (manual): 750 / 850 mm
- Εγκάρσια διαδρομή (Y): 410 mm
- Κάθετη διαδρομή (Z): 400 mm
- Κινητήρας κάθετης ατράκτου: 3 HP / 380V-50HZ (Με ρυθμιστή στροφών INVERTER)

##### 1.2 ΚΑΘΕΤΗ ΑΤΡΑΚΤΟΣ

- Εύρος ταχυτήτων: 55 – 3600 rpm (Inverter)
- Κώνος ατράκτου: ISO 40
- Διάμετρος ατράκτου: 85 mm
- Διαδρομή ατράκτου: 127 mm
- Προώσεις (Βήματα): 0,04 – 0,08 - 0,15 mm ανά στροφή (per rev.)
- Απόσταση ατράκτου – τραπεζιού: 50 – 450 mm
- Απόσταση ατράκτου – κορμού: 60 – 620 mm
- Διαδρομή βραχίονα (μπράτσου) κάθετης κεφαλής: 560 mm

##### 1.3 ΚΛΙΣΕΙΣ & ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΕΣ

- Κλίση οριζόντιας κεφαλής (δεξιά – αριστερά / μέσα – έξω):  $\pm 45^{\circ}$
- Περιστροφή βάσης βραχίονα (μπράτσου) κεφαλής:  $360^{\circ}$

##### 1.4 ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ / ΔΙΑΦΟΡΑ

- Συνολικό βάρος μηχανήματος: 1100 kg
- Διαστάσεις μηχανήματος σε κατάσταση λειτουργίας (Μ x Π x Υ): 2120 x 1700 x 2320 mm

## 2. ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΦΡΕΖΑΣ ΚΑΘΕΤΗΣ

- **Πιστοποίηση Προμηθευτή:** Ο προμηθευτής απαιτείται να διαθέτει πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001.
- **Πιστοποίηση Κατασκευαστή:** Ο κατασκευαστής πρέπει να διαθέτει επίσημο Certification of Quality (Πιστοποιητικό Ποιότητας).
- **Εγγύηση:** Παροχή εγγύησης καλής λειτουργίας του μηχανήματος για τουλάχιστον είκοσι τέσσερις (24) μήνες.
- **Σήμανση Ασφαλείας:** Το μηχάνημα πρέπει να φέρει σήμανση και επίσημο Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης CE.
- **Προστατευτικό χειριστή στην άτρακτο**
- **Λαστιχένια προστατευτικά γλιστρών του Υ άξονα**
- **Αυτόματη κεντρική λίπανση τραπεζιού**
- **Μηχανισμός Άξονα Υ:** Ο άξονας Υ να είναι εξοπλισμένος με σφαιρικό κοχλία (ball screw) ακριβείας.
- **Ανθεκτικότητα Οδηγών:** Σκληρυσμένες και ρεκτιφιαρισμένες γλίστρες για τους άξονες X-Y-Z καθώς και για το τραπέζι. Οι γλίστρες των αξόνων X-Y να διαθέτουν ειδική αντιτριβική επικάλυψη υλικού turcite-B.
- **Μέτρηση Κίνησης:** Ύπαρξη βερνιέρων μέτρησης της κίνησης του τραπεζιού σε ίντσες (inch).
- **Πρόωση X-Y:** Ηλεκτρική αυτόματη πρόωση του τραπεζιού στους άξονες X και Y (με δυνατότητα επιλογής ταχείας κίνησης και κίνησης πάσου).
- **Ανύψωση Z:** Ηλεκτρική αυτόματη ανύψωση του τραπεζιού στον άξονα Z.
- **Συγκράτηση Τεμαχίου (Μέγγενη):** Περιστροφική μέγγενη εργασίας με άνοιγμα σιαγόνων 220mm και πλάτος σιαγόνας (μάγουλο) 200mm.
- **Σύστημα Υποδοχής:** Κασετίνα με τσοκ και αντίστοιχα κόλετς (collets) τύπου ISO-40 σε ίντσες (inch) ή σε χιλιοστά (mm), ανάλογα με τις ανάγκες της υπηρεσίας.
- **Συνοδευτικό Υλικό:** Πλήρες σετ εργαλείων συντήρησης του μηχανήματος και εγχειρίδια χρήσης/λειτουργίας (manuals) στην Αγγλική γλώσσα.
- **Κονσόλα Ελέγχου:** Εργονομικά σχεδιασμένο κεντρικό χειριστήριο για τον έλεγχο όλων των λειτουργιών.
- **Σύστημα Ψύξης & Φωτισμού:** Ενσωματωμένο σύστημα ψύξης/λίπανσης των κοπτικών εργαλείων (αντλία σαπουνελαίου) και φωτιστικό σώμα εργασίας.
- **Διαχείριση Υγρών:** Ειδική λεκάνη περισυλλογής και αποστράγγισης σαπουνελαίου.
- **Ψηφιακή Ένδειξη (DRO):** Σύστημα ψηφιακής ανάγνωσης μετατοπίσεων (Digital Readout) τριών (3) αξόνων (X-Y-Z).
- **Γωνία Παραλληλότητας:** 90°
- **Ακρίβεια Παραλληλότητας:** 0,01 mm / 100 mm
- **Διαστάσεις Συσκευασίας / Μεταφοράς (Μ x Π x Υ):** 300 x 202 x 228 mm