

1. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - TECHNICAL DESCRIPTION

1.1 ΠΑΡΑΔΟΤΕΟ - DELIVERABLE

1.1.1 ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ (PURPOSE, SCOPE OF WORK)

Το προς εκτέλεση έργο αφορά την κατασκευή και παράδοση μηχανουργικών απαρτίων για τα τρία (3) ακόλουθα σενάρια συνολικής ποσότητας: εκατόν δέκα (110), εκατόν ογδόντα (180) και διακοσίων είκοσι (220) σετ απαρτίων (S/S). Η υλοποίηση ολοκληρώνεται εντός των ετών 2027, 2028 και 2029.

Κάθε S/S αποτελείται από δεκαπέντε (15) διαφορετικά Part Numbers (P/N) και συνολικά τριάντα οκτώ (38) τεμάχια απαρτίων.

Η ένδειξη S/S χρησιμοποιείται αποκλειστικά ως μονάδα ποσοτικής αποτύπωσης. Παραδοτέα του αναδόχου είναι τα επιμέρους μηχανουργικά απάρτια και δεν περιλαμβάνονται συγκόλληση ή τελική συγκρότηση.

1.1.2 ΚΑΘΟΡΙΣΜΟΣ ΚΑΙ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΟΥ (WORK PACKAGE DESCRIPTION)

Για την υλοποίηση του έργου απαιτούνται μηχανουργικές εργασίες ακριβείας σε εργαλειομηχανές, όπως τόρνος και φρέζα, καθώς και βοηθητικές εργασίες απογρέζωσης, λείανσης ακμών και δημιουργίας σπειρωμάτων, σε εγκαταστάσεις του αναδόχου.

Οι επιφανειακές προστασίες, όπου απαιτούνται, εκτελούνται από την ΕΑΒ.

1.1.3 ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ ΕΡΓΑΣΙΩΝ (PLANNING)

Ο σχεδιασμός των εργασιών γίνεται από τον ανάδοχο σύμφωνα με τις απαιτήσεις των κατασκευαστικών σχεδίων και των τεχνικών προδιαγραφών.

1.1.4 ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ (ENGINEERING DRAWINGS)

Το Παράρτημα Γ περιλαμβάνει τον πίνακα των δεκαπέντε (15) P/N, των απαιτούμενων πρώτων υλών και των διαστάσεων κοπής και χορηγείται με την πρόσκληση. Μετά την υπογραφή του Συμφωνητικού Εχεμύθειας, η ΕΑΒ θα χορηγήσει στον ανάδοχο τα αντίστοιχα κατασκευαστικά σχέδια.

Δεν επιτρέπεται οποιαδήποτε αλλαγή στα κατασκευαστικά σχέδια από τον ανάδοχο.

1.2 ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΕΡΓΟΥ - WORK PREREQUISITES

1.2.1 ΔΙΑΘΕΣΙΜΟΤΗΤΑ ΥΛΙΚΩΝ (ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ, ΧΗΜΙΚΑ κ.λπ.)

Όλα τα απαιτούμενα υλικά για την κατασκευή των απαρτίων χορηγούνται από την ΕΑΒ.

1.2.2 ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ (FACILITIES REQUIREMENTS)

Ο ανάδοχος διαθέτει τις αναγκαίες εγκαταστάσεις για την εκτέλεση των εργασιών, συμπεριλαμβανομένων των βοηθητικών χώρων για την αποθήκευση των υλικών του έργου.

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΚΗ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ Α.Ε.

« ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ & ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ »

Έρευνα Αγοράς: «ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΜΗΧΑΝΟΥΡΓΙΚΩΝ ΑΠΑΡΤΙΩΝ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ IRIS-T» / Αρ. Πρ.: 2400-2026-10-1096

1.2.3 ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΕΙΔΙΚΑ ΕΡΓΑΛΕΙΑ (TOOLING, JIGS, FIXTURES etc.)

Τα κατάλληλα εργαλεία και οι ιδιοσκευές για την κατασκευή των απαρτίων αποτελούν ευθύνη του αναδόχου.

1.2.4 ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ (PORTABLE AND PERISHABLE REQUIRED EQUIPMENT)

Ο κατάλληλος εξοπλισμός για τις μηχανουργικές εργασίες και ο αντίστοιχος μετρητικός εξοπλισμός αποτελούν ευθύνη του αναδόχου.

2. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΦΟΡΤΟΥ ΚΑΙ ΠΑΡΑΔΟΣΕΩΝ - WORKLOAD AND DELIVERIES SCHEDULE

2.1 ΦΟΡΤΟΣ ΚΑΙ ΧΡΟΝΟΠΑΡΑΔΟΣΕΙΣ (WORKLOAD AND DELIVERIES TIMETABLE)

Το ακόλουθο χρονοδιάγραμμα αποτελεί αναπόσπαστο μέρος του παρόντος Παραρτήματος. Οι ποσότητες εκφράζονται σε σετ απαρτίων (S/S) ως μονάδα ποσοτικής αποτύπωσης. Τα παραδοτέα του Αναδόχου είναι τα επιμέρους απάρτια και δεν περιλαμβάνονται συγκόλληση ή τελική συγκρότηση.

Έως 30/01/2027 παραδίδεται το πρώτο σετ απαρτίων για έλεγχο και αποδοχή από την ΕΑΒ.

Το πρώτο σετ απαρτίων της 30/01/2027 περιλαμβάνεται στην ποσότητα Q1 2027 του αντίστοιχου σεναρίου.

Έως 31/03/2027 παραδίδονται οι ποσότητες Q1 2027 του Πίνακα 1, ανά σενάριο.

Περίοδος	Σενάριο 1 (220 S/S)	Σενάριο 2 (180 S/S)	Σενάριο 3 (110 S/S)
Q1 2027	20	20	10
Q2 2027	20	20	10
Q3 2027	20	20	10
Q4 2027	20	15	10
Q1 2028	20	15	10
Q2 2028	20	15	10
Q3 2028	20	15	10
Q4 2028	20	15	10
Q1 2029	20	15	10
Q2 2029	20	15	10
Q3 2029	20	15	10
ΣΥΝΟΛΟ	220	180	110

Πίνακας 1 - Χρονοδιάγραμμα παραδόσεων ανά σενάριο.

Η ολοκλήρωση όλων των παραδόσεων πραγματοποιείται έως 30/09/2029.

3. ΠΟΙΟΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ - QUALITY REQUIREMENTS

3.1 ΠΟΙΟΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (QUALITY REQUIREMENTS)

3.1.1 Σύστημα Ποιότητας

Οι υποψήφιοι ανάδοχοι υποβάλλουν μαζί με την προσφορά τους αντίγραφο πιστοποιητικού συστήματος διαχείρισης ποιότητας, σύμφωνα με τις απαιτήσεις του προτύπου ISO 9001:2015 ή ισοδύναμου, το οποίο καλύπτει αντικείμενο συναφές με τις προς εκτέλεση εργασίες.

3.1.2 Μετρητικός εξοπλισμός

Όλα τα χρησιμοποιούμενα μετρητικά όργανα και ο εξοπλισμός για την εκτέλεση του έργου είναι διακριβωμένα.

3.1.3 Διενέργεια διαστασιολογικού ελέγχου

Ο ανάδοχος διενεργεί δειγματοληπτικούς ελέγχους στο ένα τεμάχιο ανά πέντε τεμάχια παραγωγής (20% του συνόλου) των παραδιδόμενων απαρτίων με CMM και εκδίδει το αντίστοιχο CMM Report.

3.1.4 Πιστοποιητικά συμμόρφωσης

Όλα τα απάρτια, κατά την παράδοσή τους στην ΕΑΒ, συνοδεύονται από Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης (Certificate of Conformity - CoC), ευκρινώς συμπληρωμένο και υπογεγραμμένο. Ο ανάδοχος μπορεί να χρησιμοποιεί δικό του έντυπο, εφόσον αυτό περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Επωνυμία και διεύθυνση της εταιρείας.
- Αριθμό και ημερομηνία έκδοσης του πιστοποιητικού.
- Εντολή Αγοράς ή αριθμό σύμβασης.
- Ειδικό αριθμό αναγνώρισης του απαρτίου (P/N ή Drawing Number) και αναθεώρηση, εφόσον υπάρχει.
- Ποσότητα.
- Σχέδια ή προδιαγραφές, καθώς και τις αναθεωρήσεις τους, σύμφωνα με τις οποίες κατασκευάστηκαν τα απάρτια.
- Αριθμό σειράς, εφόσον υπάρχει, και κωδικό ομάδας παραγωγής (lot number).

Το Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης περιλαμβάνει επιπλέον την ακόλουθη δήλωση:

«Πιστοποιείται ότι το απάρτιο ή τα απάρτια έχουν κατασκευασθεί, επιθεωρηθεί και ελεγχθεί σύμφωνα με τα αναφερόμενα κατασκευαστικά σχέδια και προδιαγραφές και ικανοποιούν πλήρως όλες τις απαιτήσεις τους.»

3.1.5 Δήλωση αποδοχής ποιοτικών απαιτήσεων

Ο υποψήφιος ανάδοχος υποβάλλει δήλωση ότι αποδέχεται πλήρως τις περιγραφόμενες ποιοτικές απαιτήσεις.

3.2 ΕΙΔΙΚΕΣ ΔΙΕΡΓΑΣΙΕΣ (SPECIAL PROCESSES)

Η υλοποίηση των ειδικών διεργασιών που αναφέρονται στα κατασκευαστικά σχέδια αποτελεί ευθύνη της ΕΑΒ.

3.3 ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΑΝΑΔΟΧΟΥ (SUBCONTRACTOR'S PERSONNEL)

Ο ανάδοχος διαθέτει προσωπικό με εμπειρία στις εκτελούμενες εργασίες.

3.4 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ, ΠΑΚΕΤΑΡΙΣΜΑ ΚΑΙ ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ (PACKING, PACKAGING AND TRANSPORTATION)

Τα απάρτια παραδίδονται από τον ανάδοχο στις εγκαταστάσεις της ΕΑΒ στο Σχηματάρι Βοιωτίας, σε κατάλληλη συσκευασία, ώστε να προστατεύονται κατά τη μεταφορά τους από ενδεχόμενες φθορές.

3.5 ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ (ADDITIONAL REQUIREMENTS)

3.5.1 Πρόσβαση στις εγκαταστάσεις

Η ΕΑΒ διατηρεί το δικαίωμα, κατά τη διάρκεια υλοποίησης της σύμβασης και εφόσον το επιθυμεί, να πραγματοποιεί επίσκεψη στις εγκαταστάσεις του αναδόχου, προκειμένου να διαπιστώνει την ύπαρξη του εξοπλισμού και του εφαρμοζόμενου συστήματος διασφάλισης ποιότητας.

3.5.2 Προϋποθέσεις έναρξης παραγωγής

Η κατασκευή των επόμενων ποσοτήτων απαρτίων αρχίζει μόνον εφόσον έχει ολοκληρωθεί ο έλεγχος και η αποδοχή του πρώτου σετ απαρτίων από την ΕΑΒ.

3.5.3 Παραλαβή απαρτίων

Η ποσοτική και ποιοτική παραλαβή των απαρτίων γίνεται αρμοδίως από την ΕΑΒ στις εγκαταστάσεις της. Τα αποτελέσματα του ελέγχου και της παραλαβής γνωστοποιούνται στον ανάδοχο. Οποιαδήποτε απόκλιση από τα κατασκευαστικά σχέδια και τις τεχνικές προδιαγραφές παρέχει το δικαίωμα στην ΕΑΒ να αρνηθεί την παραλαβή των αντίστοιχων απαρτίων. Η αποδοχή των απαρτίων δεν απαλλάσσει τον ανάδοχο από τυχόν αποκλίσεις που εντοπίζονται από την ΕΑΒ ή τον πελάτη της εντός της χρονικής διάρκειας της εγγύησης.

3.5.4 Δήλωση υποψήφιου αναδόχου

"To whom it may concern, We, the Company (Supplier Name), herewith confirm that, to our best knowledge and information, we and our sub-contractors and suppliers, both within and outside the European Economic Community (EEC), as well as the products that we have manufactured, comply with all relevant, valid and applicable national and European legal and environmental prescriptions, proscriptions and restrictions due to regulations regarding manufacturing, bringing into circulation, utilization and disclosure."

4. ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΕΡΓΟΥ - PROJECT MANAGEMENT

4.1 ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΚΑΙ ΑΝΑΦΟΡΑ ΠΡΟΟΔΟΥ (PROGRAM MANAGEMENT AND STATUS REPORTING)

Η διαχείριση της σύμβασης γίνεται από τον ανάδοχο, ο οποίος είναι αποκλειστικά υπεύθυνος για:

- τον συντονισμό, την επίβλεψη και τη διασφάλιση της ολοκλήρωσης της σύμβασης σύμφωνα με το χρονοδιάγραμμα, τα κατασκευαστικά σχέδια και τις τεχνικές προδιαγραφές,
- τον έγκαιρο εντοπισμό και την ενημέρωση της ΕΑΒ για τυχόν αποκλίσεις, προβλήματα ή δυσχέρειες που μπορούν να θέσουν σε κίνδυνο την ομαλή ολοκλήρωση της σύμβασης,
- την παροχή στοιχείων ή πληροφοριών για την πρόοδο της σύμβασης, όταν ζητηθούν, και την ορθότητα και ακρίβεια των στοιχείων που παραδίδει.

4.2 ΕΠΙΔΙΟΡΘΩΣΕΙΣ ΚΑΙ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΕΙΣ (REPAIRS AND MODIFICATIONS)

- Κατά την εκτέλεση της σύμβασης ενδέχεται να προκύψουν μη συμμορφώσεις ως προς τα κατασκευαστικά σχέδια και τις προδιαγραφές. Ο ανάδοχος ενημερώνει άμεσα την ΕΑΒ και φροντίζει για την τεκμηριωμένη καταγραφή και παρακολούθησή τους.
- Η ενημέρωση της ΕΑΒ για μη συμμορφούμενα υλικά γίνεται σύμφωνα με τις διαδικασίες και τις οδηγίες της ΕΑΒ.
- Το σύνολο του κόστους αποκατάστασης των μη συμμορφώσεων, συμπεριλαμβανομένων των αναγκαίων εργασιών, υλικών και τυχόν κόστους υπερεργασίας για αποκατάσταση καθυστερήσεων, βαρύνει αποκλειστικά τον ανάδοχο.
- Ο ανάδοχος αποκαθιστά πλήρως τις αποκλίσεις εντός δέκα (10) ημερολογιακών ημερών από τη σχετική κοινοποίηση, με πλήρη συμμόρφωση προς τα κατασκευαστικά σχέδια και τις τεχνικές προδιαγραφές.
- Η ΕΑΒ διατηρεί το δικαίωμα να απαιτήσει επανάληψη της διαδικασίας αποκατάστασης, εφόσον το αποτέλεσμα δεν κρίνεται αποδεκτό ή συμβατό με τα σχέδια και τις τεχνικές απαιτήσεις του έργου.

4.3 ΕΓΓΥΗΣΗ (WARRANTY)

Η διάρκεια εγγύησης ορίζεται σε δύο (2) έτη από την ημερομηνία τελικής ποιοτικής και ποσοτικής αποδοχής κάθε τμηματικής παράδοσης απαρτίων από την ΕΑΒ, μετά την ολοκλήρωση του ελέγχου CMM. Κατά τη διάρκεια της περιόδου εγγύησης, ο ανάδοχος ευθύνεται για κάθε ατέλεια, βλάβη ή αδικαιολόγητη φθορά των παραδιδόμενων απαρτίων, εκτός αν αυτές οφείλονται σε ανωτέρα βία ή σε κακή χρήση.