ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΚΑΙ ΣΚΟΠΟΣ ΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ

Η προδιαγραφή αυτή καθορίζει τα τεχνικά χαρακτηριστικά μιας ηλεκτροκίνητης ψαλιδωτής εξέδρας για χρήση αυτής εντός και εκτός βιομηχανικών κτιρίων της ΕΑΒ. Στη συνέχεια παρουσιάζονται αναλυτικότερα ο τύπος και τα προβλεπόμενα ποιοτικά και ποσοτικά στοιχεία του ανυψωτικού μηχανήματος.

1. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Το ανυψωτικό μηχάνημα θα πρέπει να τηρεί τα πρότυπα σύμφωνα με τους παρακάτω ελληνικούς και ευρωπαϊκούς κανονισμούς:

1.1 2014/30/EU, «Electromagnetic compatibility».

1.2 Οδηγία 2006/42/ΕΚ («Machinery Directive») για μηχανήματα που διατίθενται στην αγορά πριν από τις 20/01/2027 ή Κανονισμός (ΕΕ) 2023/1230 για μηχανήματα που διατίθενται στην αγορά από τις 20/01/2027.

1.3 EN 60254-1, «Lead-acid traction batteries – Part 1: General requirements and methods of test», για συσσωρευτές μολύβδου-οξέος, ή τα αντίστοιχα εφαρμοστέα πρότυπα ασφάλειας για συσσωρευτές διαφορετικής τεχνολογίας.

1.4 EN 280-1:2022, «Mobile elevating work platforms – Part 1: Design calculations – Stability criteria – Construction – Safety – Examinations and tests».

1.5 EN 1175:2025, «Safety of industrial trucks – Electrical/electronic requirements», εφόσον εφαρμόζεται στον προσφερόμενο εξοπλισμό.

1.6 Η Κατασκευάστρια εταιρεία θα πρέπει να είναι πιστοποιημένη κατά **ISO 9001:2015**.

1.7 Το ανυψωτικό θα είναι καινούριο, τελευταίας τεχνολογίας, κατασκευής το πολύ του τελευταίου έτους πριν την παράδοση.

2. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το ανυψωτικό μηχάνημα θα είναι ψαλιδωτό (τύπου scissors) και ηλεκτροκίνητο. Παρακάτω παρατίθενται τα τεχνικά κριτήρια που θα πρέπει να πληρούνται από την κατασκευάστρια εταιρεία και τον τύπο του ανυψωτικού μηχανήματος:

2.1 Ύψος δαπέδου πλατφόρμας : ≥13,5 m

2.2 Ύψος εργασίας πλατφόρμας : ≥ 15,5 m

2.3 Ανυψωτική ικανότητα πλατφόρμας : ≥ 230 kgr

2.4 Ανυψωτική ικανότητα προέκτασης πλατφόρμας : ≥ 110 kgr

2.5 Μήκος Προέκτασης Πλατφόρμας ≥ 0,9 m

2.6 Συνολικό Μήκος εξέδρας ≤ 3 m

2.7 Συνολικό Πλάτος εξέδρας ≤ 1,5 m

2.8 Συνολικό Βάρος ≤ 3500 kgr

2.9 Αριθμός ατόμων εργασίας στην πλατφόρμα εντός κτιρίων (Indoors) ≥ 2

2.10 Αριθμός ατόμων εργασίας στην πλατφόρμα εκτός κτιρίων (Outdoors) ≥ 2

2.11 Σύστημα ανίχνευσης υπερφόρτισης

2.12 Αυτόματο σύστημα πέδησης

2.13 Διακοπή έκτακτης ανάγκης στην πλατφόρμα και στο χειριστήριο εδάφους (Emergency stop button)

2.14 Σύστημα διάγνωσης βλαβών

2.15 Ασφαλιστικό σύστημα προστασίας έναντι κλίσης

<u>Τεχνικά χαρακτηριστικά λειτουργίας Μηχανήματος</u>

2.16 Ισχύς Ανύψωσης Πλατφόρμας : Η ακριβής τιμή δηλώνεται σε KW.

2.17 Εύρος ταχύτητας κίνησης μηχανήματος με ονομαστικό φορτίο: Η ακριβής τιμή δηλώνεται σε km/h.

2.18 Κλίση ανόδου μηχανήματος με ονομαστικό φορτίο: Η ακριβής τιμή δηλώνεται εκφρασμένη %.

2.19 Χρόνος ανύψωσης πλατφόρμας χωρίς φορτίο: Η ακριβής τιμή δηλώνεται σε sec.

2.20 Χρόνος καθόδου πλατφόρμας χωρίς φορτίο: Η ακριβής τιμή δηλώνεται σε sec.

Ελαστικά

2.21 Κίνηση Τροχών : Αναφέρεται ποιος είναι ο κινητήριος άξονας του μηχανήματος.

2.22 Τύπος Ελαστικών: Συμπαγή ελαστικά τύπου Non-Marking.

2.23 Διαστάσεις ελαστικών: Αναφέρεται η διάσταση των ελαστικών. Η ακριβής τιμή δηλώνεται σε mm.

2.24 Αναφέρεται ο κατασκευαστής των ελαστικών.

Φωτισμός

2.25 Το μηχάνημα διαθέτει ηχητική σήμανση προειδοποίηση κίνησης.

2.26 Το μηχάνημα διαθέτει προβολέα εργασίας και φάρο με κίτρινο αναλάμπον φως.

Μπαταρίες

2.27 Πηγή ενέργειας είναι οι συσσωρευτές (μπαταρίες) μολύβδου-οξέος κατά EN 60254-1 ή άλλης τεχνολογίας (π.χ. ιόντων λιθίου), σύμφωνα με τα εφαρμοστέα πρότυπα ασφάλειας, με τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

2.28 Χωρητικότητα των συσσωρευτών : Η ακριβής τιμή δηλώνεται σε Volt/Ah.

2.29 Κατασκευαστής και Τύπος.

2.30 Εύκολη πρόσβαση για έλεγχο, συντήρηση και αντικατάσταση.

2.31 Το ανυψωτικό διαθέτει δυνατότητα φόρτισης των συσσωρευτών, από δίκτυο τάσης 230/400V ±7% είτε με ενσωματωμένο φορτιστή ή με ξεχωριστή συσκευή.

2.32 Σύστημα διακοπής ή περιορισμού της λειτουργίας ανύψωσης στην περίπτωση που το φορτίο των συσσωρευτών είναι μικρότερη από συγκεκριμένη τιμή (π.χ. 10 ή 20%).

Εξέδρα εργασίας

2.33 Μεταλλικό δάπεδο με ελαστικό αντιολισθητικό τάπητα.

2.34 Ηχητικό όργανο (κόρνα).

2.35 Ρευματολήπτη (φις) και ρευματοδότη (πρίζα) AC με διακόπτη και κατάλληλη διάταξη καλωδίωσης.

Παρελκόμενα

2.36 Φορητός πυροσβεστήρας ξηράς κόνεως. Στην προσφορά δηλώνεται η κατασβεστική ικανότητα του πυροσβεστήρα, αντίστοιχη του τύπου και του μεγέθους του μηχανήματος.

2.37 Κιβώτιο Α΄ Βοηθειών.

2.38 Τρίγωνο βραδυπορείας και Τρίγωνο Ακινητοποίησης.

2.39 Εργαλειοθήκη με συλλογή εργαλείων, απαραίτητων για την προληπτική συντήρηση του μηχανήματος.

Επισημάνσεις

Το μηχάνημα πρέπει να φέρει ευκρινή και ανεξίτηλη σήμανση που αναφέρει τα ακόλουθα στοιχεία:

2.40 Εμπορική επωνυμία και διεύθυνση του κατασκευαστή.

2.41 Αριθμός σειράς και έτος κατασκευής.

2.42 Σήμανση CE.

3. ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΗ-ΑΠΟΔΟΧΗ-ΠΑΡΑΛΑΒΗ

3.1 Η παραλαβή θα γίνει από επιτροπή που θα ορίσει η ΕΑΒ αφού γίνει έλεγχος όλων των προβλεπόμενων πιστοποιητικών και εγγράφων (τεχνικός φάκελος, εγχειρίδια, σχέδια, πιστοποιητικά ποιότητας, απόδοσης κλπ) σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Η εντεταλμένη

επιτροπή παραλαβής θα ελέγξει την κατασκευαστική αρτιότητα και πληρότητα του.

Λειτουργικός έλεγχος

3.2 Η εκκίνηση και λειτουργία του ανυψωτικού μηχανήματος καθώς και ο έλεγχος της απόδοσής του θα πρέπει να πραγματοποιηθεί με ευθύνη του προμηθευτή υπό την επίβλεψη της επιτροπής παραλαβής.

Τελική Παραλαβή

3.3 Η τελική παραλαβή του ανυψωτικού μηχανήματος θα γίνει αφού ικανοποιηθούν οι παράγραφοι 3.1 και 3.2 και, εφόσον έχει προσφερθεί εκπαίδευση ως μέρος της αποδεκτής προσφοράς, μετά την ολοκλήρωσή της σύμφωνα με την παράγραφο 4.

4. ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ

4.1 Η παροχή εκπαίδευσης στο προσωπικό της ΕΑΒ για την ασφαλή λειτουργία και συντήρηση του μηχανήματος είναι επιθυμητή. Οι προμηθευτές καλούνται να δηλώσουν εάν παρέχεται σχετική εκπαίδευση και να περιγράψουν συνοπτικά τον τρόπο υλοποίησής της.

5. ΕΥΘΥΝΕΣ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ-ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ

5.1 Ο προμηθευτής/ κατασκευαστής θα παραδώσει τους το ανυψωτικό μηχάνημα στις εγκαταστάσεις της ΕΑΒ στην Τανάγρα.

5.2 Ο προμηθευτής/ κατασκευαστής θα είναι υπεύθυνος εξ’ ολοκλήρου για όλα όσα αναφέρονται στην τεχνική προσφορά του, ανεξαρτήτως εάν είναι και ο κατασκευαστής του εξοπλισμού.

6. ΕΓΓΥΗΣΗ

6.1 Το ανυψωτικό μηχάνημα και οι συσσωρευτές θα συνοδεύονται από εγγύηση τουλάχιστον ενός έτους, από τον προμηθευτή/κατασκευαστή, από την ημέρα της τελικής αποδοχής του συγκροτήματος στις εγκαταστάσεις της ΕΑΒ. Στην προσφορά να αναφερθούν τα δωρεάν services που θα γίνουν κατά την περίοδο της εγγύησης.

6.2 Κατά τη διάρκεια της περιόδου εγγύησης, ο προμηθευτής/κατασκευαστής θα είναι υπεύθυνος για την αντικατάσταση ή επισκευή, (συμπεριλαμβανομένων και των εργατικών και μεταφορικών που απαιτούνται) κάθε ελαττωματικού κομματιού ή συστήματος, η αστοχία του οποίου είναι εξ αιτίας λανθασμένου υλικού, κακοτεχνίας, κακού σχεδιασμού, ή ανεπαρκούς διάρκειας ζωής.

7. ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΠΩΛΗΣΗ

7.1 Ο προμηθευτής θα πρέπει να αναφερθεί αναλυτικά στην παρεχόμενη τεχνική υποστήριξη μετά την πώληση και μετά τη λήξη της περιόδου εγγύησης.

7.2 Ο προμηθευτής θα είναι υπεύθυνος να διαθέτει άμεσα στην ΕΑΒ ανταλλακτικά και τεχνική υποστήριξη καθ' όλη τη διάρκεια της κανονικής ζωής, του συνόλου του εξοπλισμού (συμπεριλαμβανομένων και των όποιων υποσυστημάτων του, οποιοδήποτε κατασκευαστή), για όχι λιγότερο από 10 χρόνια.

7.3 Ο προμηθευτής θα πρέπει να παρέχει τεχνική υποστήριξη για το σύνολο του εξοπλισμού (συμπεριλαμβανομένων και των όποιων υποσυστημάτων του, οποιοδήποτε κατασκευαστή), εντός 24 ωρών, σε περίπτωση κλήσης λόγω βλάβης σύμφωνα με τη παράγραφο 6 περί εγγυήσεων.

8. ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΤΟΥΣ ΔΙΑΓΩΝΙΖΟΜΕΝΟΥΣ

8.1 Κάθε παραδοχή θα συγκεκριμενοποιείται με λεπτομέρειες σχετικά με τη μέθοδο, το υλικό ή τον προτεινόμενο εξοπλισμό που θα ανταποκριθεί στις συγκεκριμένες προϋποθέσεις δηλώνοντας τον αριθμό της παραγράφου που αναφέρεται.

8.2 Οι διαγωνιζόμενοι θα παραθέσουν ενημερωτικά φυλλάδια, σχήματα, γενικές οδηγίες ή οτιδήποτε άλλο σχετικό το οποίο θα βοηθήσει την ΕΑΒ στο να αξιολογήσει τον προτεινόμενο εξοπλισμό.

8.3 Εάν ο διαγωνιζόμενος συστήνει την αγορά εξαρτημάτων τα οποία υπερβαίνουν τις προδιαγραφές αυτές, οι επιλογές θα αναφέρονται σαν επιπλέον σε μια ολοκληρωμένη περιγραφή.

9. ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ

Ο προμηθευτής/κατασκευαστής θα παράσχει όλα τα απαιτούμενα τεχνικά εγχειρίδια, στην Ελληνική και/ή την Αγγλική γλώσσα, για την λειτουργία και συντήρηση του ανυψωτικού μηχανήματος, σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή. Συγκεκριμένα καλείται να προσκομίσει τα:

9.1 Εγχειρίδιο λειτουργίας και συντήρησης (Operation and Maintenance Manual) για το όχημα και την πλατφόρμα (Ελληνικά ή Αγγλικά).

9.2 Εγχειρίδιο Επισκευών (Workshop Manual) για την πλατφόρμα (Ελληνικά ή Αγγλικά).

9.3 Κατάλογο ανταλλακτικών με πίνακες, φωτογραφίες & σχέδια ανταλλακτικών (Spare Parts Catalog) (Ελληνικά ή Αγγλικά)

10. ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ / ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ

Ο προμηθευτής υποβάλλει τα ακόλουθα στοιχεία, με την επισήμανση ότι η παράγραφος 10.1 είναι επιθυμητή:

10.1 Επιθυμητή η υποβολή ενδεικτικού καταλόγου προηγούμενων προμηθειών ίδιων ή αντίστοιχων ανυψωτικών μηχανημάτων στην Ελλάδα ή στο εξωτερικό, εφόσον είναι διαθέσιμος.

10.2 Στοιχεία για την οργάνωση και την επάνδρωση της υπηρεσίας Παροχής Συντήρησης και Επισκευών στην Ελλάδα.

11. ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ

11.1 Ο χρόνος παράδοσης ορίζεται σε 3 μήνες από την ημερομηνία ανάθεσης της παραγγελίας.

Ελάχιστοι Οροί Συμμετοχής

Οι υποχρεωτικές απαιτήσεις της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής αποτελούν ελάχιστους όρους συμμετοχής. Η εκπαίδευση (παρ. 4.1) και ο ενδεικτικός κατάλογος προηγούμενων προμηθειών (παρ. 10.1) αποτελούν επιθυμητά στοιχεία και η μη παροχή τους δεν συνιστά λόγο αποκλεισμού ή απόρριψης προσφοράς. Οι διαγωνιζόμενοι υποχρεούνται να υποβάλλουν συμπληρωμένο των κάτωθι Πίνακα Συμφωνίας (με υπογραφή & σφραγίδα) στον οποίο δηλώνεται η συμμόρφωση ανά απαίτηση. Για τις παραγράφους 4.1 και 10.1 επιτρέπεται η ένδειξη «Δεν προσφέρεται».

Πίνακας Συμφωνίας

α/α Παραγράφου (παραρτήματος Α)	Συμφωνία με την Προδιαγραφή (ΝΑΙ/ΟΧΙ)	Παραπομπή στο τεχνικό φυλλάδιο
1		
1.1		
1.2		
1.3		
1.4		
1.5		
1.6		
1.7		
2.1		
2.2		
2.3		
2.4		
2.5		
2.6		
2.7		
2.8		
2.9		
2.10		
2.11		
2.12		
2.13		
2.14		
2.15		
2.16		

α/α Παραγράφου (παραρτήματος Α)	Συμφωνία με την Προδιαγραφή (ΝΑΙ/ΟΧΙ)	Παραπομπή στο τεχνικό φυλλάδιο
2.17		
2.18		
2.19		
2.20		
2.21		
2.22		
2.23		
2.24		
2.25		
2.26		
2.27		
2.28		
2.29		
2.30		
2.31		
2.32		
2.33		
2.34		
2.35		
2.36		
2.37		
2.38		
2.39		
2.40		
2.41		
2.42		
3.1		
3.2		
3.3		
4.1 (επιθυμητό)		
5.1		
5.2		
6.1		
6.2		
7.1		
7.2		
7.3		
8.1		

α/α Παραγράφου (παραρτήματος Α)	Συμφωνία με την Προδιαγραφή (ΝΑΙ/ΟΧΙ)	Παραπομπή στο τεχνικό φυλλάδιο
8.2		
8.3		
9.1		
9.2		
9.3		
10.1 (επιθυμητό)		
10.2		
11.1		

Υπογραφή και Σφραγίδα: